



REVET EPOXY

REVETEMENT EPOXYDE

SANS SOLVANT, NON TOXIQUE



LES AVANTAGES

- Qualité alimentaire
- Sans solvant.
- Non toxique.



LES UTILISATIONS

- ❖ Revêtement alimentaire brillant de cuvelage acier et béton.
- ❖ Intérieur de capacités contenant liquides alimentaires alcoolisés jusqu'à 20%, et denrées alimentaires aqueuses et solides dont jus de fruits, farine, sucre, fruits et légumes etc...
- ❖ Pour tous les autres cas, consulter notre service technique.



MODE D'EMPLOI

✓ PREPARATION DU SUPPORT

Béton : le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PRIM REVET est conseillé. Si une stratification est nécessaire, utiliser un liant époxy sur le PRIM REVET, en respectant les délais de recouvrement.

Acier : préparation par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec rugosité « Moyen G ». Dans tous les cas, les supports devront être propre, non gras, secs et cohésifs.

✓ CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE

Mélange : REVET EPOXY est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation).

Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange.

Temps de maturation du mélange : 10 mn. Il s'agit du temps de repos nécessaire après le mélange. Passé ce délai, un 2^{ème} mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout. Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

Matériel d'application : Brosse rouleau

Température du substrat : 12°C à 30°C

Température à l'intérieur de la capacité : 12 à 40°C elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Hygrométrie : Maximum 75%

Rendement théorique : pour 350 µm : 515 g/m²

: pour 700 µm : 1030 g/m²

Mise en peinture sur béton : 350 µm min en 1 couche après primarisation PRIM REVET.

Mise en peinture sur acier grenailé : 700 µm minimum en 2 couches.

Durée de vie en pot (après maturation) : à 20°C 50 mn environ.

Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot.

✓ Temps de durcissement à 20°C et 50% de HR

Sec au toucher : 18 heures

Dur : 48 heures

Réticulation totale : Environ 10 jours

Intervalle de recouvrement : Par lui-même, de 18 heures à 2 jours. Au-delà et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage.

Nettoyage du matériel : Disolpur

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

Informations
sécurité

Le 12 07 2016

NOTA :
Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier.
La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.



LANGUEDOC CHIMIE

ZI la Coupe – CS 90518 – 11100 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.fr



