PRIM REVET

Imprégnation époxy sans solvant
Primaire barrière pour béton

LES AVANTAGES

- Sans solvant.
- Qualité alimentaire et eau potable.
- Compatible avec bétons humides, non ruisselants. (RE N°RSET-08-26011984 du 10 juillet 2008, du CSTB)
- Fonction «pare vapeur» primesorb ep.vi (RE N° 09-26021937/2 et 09-26021937/1 du CSTB)

LES UTILISATIONS

- Cas particulier réalisation d'un mortier époxy de rebouchage.
- Primaire d'imprégnation de bétons pour sols et cuvelages, en milieux agro alimentaires, viticole…
- Barrière anti-remontées d'humidité (liquide et vapeur), et lors de la pression osmotique (cloquage).
- A recouvrir par notre revêtement époxy sans solvant du type REVET-EPOXY.

MODE D'EMPLOI

✓ **MISE EN OEUVRE**.

Mode d'application : Brosse, rouleau.

Conditions limite d'emploi :

Température du substrat : De 10°C à 30°C.

Température ambiance : De 10°C à 40°C.

Hygrométrie ambiante : Maximum 80%

Rendement moyen conditions normales :

Il dépend étroitement de la rugosité et de la porosité du béton, mais varie entre 150 et 200 g/m².

Fonction pare-vapeur : 2x300 g/m²

Intervalle de recouvrement

Par lui-même ou par un époxy sans solvant : De 12 h (surface légèrement collante) à 72 h. Si au-delà, émeriser la surface pour favoriser l'adhérence de la couche de finition.

Réticulation complète : Environ 8 à 10 jours

Nettoyage du matériel : Diluant époxyde avant durcissement.

✓ **PREPARATION DU SUPPORT**

Les supports béton devront être préparés conformément au DTU 59.1, donc avoir séché au moins 28 jours, et être :

SOLIDES : Éliminer toute particule friable par action mécanique. Enlever les anciennes peintures non adhérentes. Dépoussiérer.

PROPRES : Éliminer les parties grasses. Taches de graisse et huiles minérales : lavage avec notre détergent **LC NET 80** dilué à 4 fois son volume, puis rinçage à l'eau claire. Les corps gras végétaux doivent être éliminés par un lavage de soude à 10% ou autre détergent basique. Pour les sols béton très gras utiliser un dégraissant à base de solvants émulsionnables.

ABSORBANTS : La porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non absorbantes telles que les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par grenaillage, meulage, ou par action chimique avec notre dépolissant acide **SLC 01**. On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre, une tache foncée se forme : le sol est jugé absorbant. Si l'eau «perle» et ne mouille pas le béton, dépolir pour obtenir une bonne adhérence.

NON RUISSELANTS : **PRIM-REVET** peut s'appliquer sur bétons humides, mais nous déclinons toute responsabilité sur supports saturés ruisselants.

Sur bétons frais, bien rincer les sels à l'eau avant application.

Les trous et imperfections des sols pourront être retouchés avec un mortier époxy réalisé avec de la silice (Cf paragraphe suivant). Les trous de taille petite ou moyenne y compris sur les parties verticales peuvent être rebouchés au moyen d'une pâte époxy.

Voir délai
SE5Z0059Y8024075KG

PEINTURE À L'EAU

CONTACT ALIMENTAIRE

BI-COMPOSANTS

5 m²/kg
RENDEMENT PAR COUCHE

Informations sécurité

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

NOTA :
Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier.
La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.

Le 07 03 2024

LANGUEDOC CHIMIE
CS 90518 – 11100 Narbonne – Tel 04 68 41 70 70 – www.languedoc-chimie.com
S.A.R.L au capital de 600 750 Euros – N° TVA : FR 87 319 491 932
RC Narbonne B319 491 932 -SIRET 319 491 932 00038 – APE 4675Z

PRIM REVET

Imprégnation époxy sans solvant
Primaire barrière pour béton

MODE D'EMPLOI

CAS PARTICULIER : REALISATION D'UN MORTIER EPOXY DE REBOUCHAGE

PRIM-REVET peut-être utilisé comme base pour la réalisation d'un mortiers époxy par addition de silices sèches et calibrées du type Q209.

Dosage conseillé :

Pour le rebouchage des grosses ornières :

PRIM-REVET	1 partie en poids
SILICE Q209	8 parties en poids

Pour la réalisation d'un revêtement d'1 cm d'épaisseur :

PRIM-REVET	1 partie en poids
SILICES Q209	5 parties en poids
Consommation théorique	22 kg/m²

Mise en œuvre :

1- Bien homogénéiser le mélange Base + durcisseur

2- Ajouter la silice Q209 par petites touches et bien homogénéiser en raclant les bords de l'emballage. Pour des quantités importantes, il est conseillé de réaliser le mélange dans une bétonnière.

3- Répandre le mélange sur la zone à traiter. Etaler et damer. Niveler la surface avec une lisseuse (au besoin légèrement mouillée au diluant époxy pour obtenir une surface lisse).

4- 24 h après, appliquer une couche de PRIM-REVET au rouleau pour obtenir une bonne fermeture de la surface.

INFORMATIONS TECHNIQUES

COULEUR	Ambrée translucide
DURCISSEUR	(commun aux 2 bases)
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6b
PRESENTATION	Emballages séparés et pré-dosés se décomposant en :
	KIT de 5 kg : BASE : 3,25 kg DURCISSEUR : 1,75 kg

➢ CARACTERISTIQUES

Consistance	: Liquide
Densité	: 1,07 +/- 0,05
Extrait sec en poids et en volume	: > 98%
COV	: Non concerné
MELANGE DES COMPOSANTS A 20°C	
Dosage en poids	: Base : 65%
Durcisseur	: 35%
Temps de mûrissement	: 5 mn
Durée de vie en pot (à 20°C)	: 50 mn

➢ STOCKAGE

12 mois son emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C. A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum.

➢ HYGIENE ET SECURITE

Consulter les fiches de données de sécurité. Etiquetage selon les directives européennes en vigueur.

Produit à usage professionnel

Voir délai
SE5Z0059Y8024075KG

PEINTURE À L'EAU

CONTACT ALIMENTAIRE

BI-COMPOSANTS

5 m²/kg
RENDEMENT PAR COUCHE

Informations sécurité

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

NOTA :
Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier.
La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.

Le 07 03 2024

LANGUEDOC CHIMIE
CS 90518 – 11100 Narbonne – Tel 04 68 41 70 70 – www.languedoc-chimie.com
S.A.R.L au capital de 600 750 Euros – N° TVA : FR 87 319 491 932
RC Narbonne B319 491 932 -SIRET 319 491 932 00038 – APE 4675Z