



# PREPEINT



## IMPREGNATION ADHERENTE DE FORTE PENETRATION



### LES AVANTAGES

- Résistant à l'alcalinité et l'humidité.
- Fixe les supports traités, les laissant prêts pour que l'adhérence et la transpirabilité soient parfaites.
- Sans problèmes de bulles ni de gonfements.



### LES UTILISATIONS

- ❖ Préparation de toutes sortes de surfaces qui vont être imperméabilisées avec **ETANCH-FLEX** : briques creuses, céramique, béton, mortier de chaux et de ciment, pierre artificielle. Indispensable sur supports un peu humides (il régule l'adhérence et la transpiration dans le procédé d'imperméabilisation).
- ❖ Sur goudron et bitume se produit un léger suintement sans conséquence sur la protection totale du procédé **ETANCH FLEX**.
- ❖ **SUPPORTS CONDITIONS ET TRAITEMENTS**  
**Type de surface** : Béton, mortier, céramiques, et imperméabilisations à base de goudrons et produits asphaltiques.  
**Préparation des surfaces** : Nettoyer à fond la surface à traiter moyennement rugueuse, grattée, poncée ou balayée, supprimer les algues, lichens, mousses, adhérences, graisses poussière, parties flottantes.
- ❖ Pour d'autres utilisations non répertoriées nous consulter.



### MODE D'EMPLOI

Dilution	5% maximum avec du D 550
Consommation	0,200 – 0,350 kg/m <sup>2</sup>
Rendement	4 – 6 m <sup>2</sup> / litre
	Peut varier en fonction du type, de l'état et rugosité de la surface de l'absorption du support, de la méthode d'application et du degré de dilution.
Méthodes d'application	Brosse, pistolet sans airless.
Température d'application	Jamais en dessous de 5°C et jamais au dessus de 35°C
Produit	Homogénéiser le produit avant son application (peut présenter un peu dépôt qui se liquéfie très facilement).
	Ne pas utiliser sur la tôle galvanisée. Ne pas appliquer sur des surfaces vitrifiées sans ouvrir le pore en utilisant un décapant chimique ou par abrasion mécanique.



### INFORMATIONS TECHNIQUES

- Polymères saturés en dissolution, avec des pigments réactifs à l'humidité, dioxyde de titane et solvants aromatiques.

#### INFORMATION TECHNIQUE PEINTURE LIQUIDE

Type	Polyesters saturés en dissolution
Nombre de composants	1
Poids spécifique	1,40 kg/litre
Extrait sec	52%
Type de diluant	D 550
Contenu organique volatil (COV)	491 g/l Norme 2010 500 g/l
Viscosité à 20°C	Brookfield sp 6 à 100 r.p.m. : 55 poises +/- 5)

#### INFORMATION TECHNIQUE PEINTURE SEICHE

Couleur	Blanc
Aspect	Peinture à viscosité moyenne
Finition	Mat rugueux et lisse
Epaisseurs recommandée	200 microns, minimum

#### STOCKAGE

Stocker dans son emballage d'origine bien fermé et conserver à des températures +5°C et + 40°C.  
Durée de vie : 1 an après la date de fabrication.

#### TEMPS DE SECHAGE

Température ambiante 20°C – Humidité relative : 70%

#### Séchage au toucher

1-2 heures

#### Intervalle à respecter avant de repeindre

On peut appliquer de l'**ETANCH FLEX** au bout de 2 ou 3 heures  
Ne présente pas de problèmes de repeinture après une longue durée de séchage



Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

NOTA : Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier. La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.

Le 06 11 2017



**LANGUEDOC CHIMIE**

ZI la Coupe – CS 90518 – 11100 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / [www.languedoc-chimie.com](http://www.languedoc-chimie.com)

