



X-MONOFIB 35



FIBRES DE POLYPROPYLENE SPECIALEMENT TRAITÉES POUR LE RENFORCEMENT DES BETONS, MORTIERS ET ENDUITS.



LES AVANTAGES

- Facile à manipuler et améliore les caractéristiques des mélanges.
- Répartit de façon homogène les tensions dues aux retraits plastiques et hydrauliques en réduisant les fissures.
- Améliore la résistance aux agents atmosphériques et aux cycles gel-dégel.
- Elimine les micro-fissures en améliorant l'imperméabilité des mélanges à base de ciment.
- Permet l'élimination des armatures métalliques non structurales.
- Réduit le temps de décoffrage.
- Améliore la qualité des mélanges en interdisant la ségrégation des composants.



LES UTILISATIONS

- ❖ Présente un grand nombre d'avantages techniques qui vont prolonger la vie, réduire les coûts d'entretien et augmenter considérablement les résistances mécaniques des bétons, mortiers, enduits de tous les travaux à base de ciment et de plâtre.
- ❖ Mortiers, enduits, bétons projetés, bétons à forte déclivité, bétons extrudés, dalles de revêtement, chaussées, pavages et dallages industriels et immobiliers, ouvrages en béton armé et non armé, ouvrages spécifiques (tuyau, regard, bordure, etc...), autoroutes, restaurations et réhabilitations d'immeubles, maisons préfabriquées, aéroports, pistes, silos...



MODE D'EMPLOI

1 Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépolissées et adhérentes.

2 Mise en œuvre

Disperser les fibres X-MONOFIB 35 en 30s. (malaxeur en rotation) après un malaxage initial de la gâchée d'une 1m30 avec tous les composants, suivi d'un malaxage complémentaire de nouveau de 30s.

3 Applications

Pour les bétons et mortiers à haut dosage de ciment, par exemple bétons projetés spéciaux, il est préférable d'augmenter la quantité de fibres (1,5 kg par m3), à évaluer en fonction de chaque application.

Des quantités supérieures peuvent être utilisées pour obtenir une véritable armature (par exemple pour plaques très minces ou pour enduit allégés).

4 Consommation

900 grammes pour 1 m³ de mortier à dosage moyen de ciment ou 1 m³ de béton, granulométrie < 10 mm.

600 grammes pour 1 m³ de béton, granulométrie > 10 mm.

1 Dose de 100 grammes pour 1 sac de 35 kg de ciment.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

Composition : Fibres courtes en polypropylène traitées de façon particulière pour un meilleur mélange dans les bétons et mortiers.

Aspect	: Monofilamentaire ronde
Epaisseur	: 30 micromètres soit 6,6 dtex
Longueur	: 12 mm
Couleur	: Blanc
Poids spécifique	: 0,91 g/cm ³
Point de fusion	: 150°C
Point d'auto-inflammation	: 590°C
Quantité de fibre par kg	: 125 millions
Surface spécifique	: 141 m ² pour 1 kg de fibre
Longueur	: 1500 km pour 1 kg de fibre
Temps d'immersion (mouillage)	: Inférieurs à 90 secondes
Reprise à l'eau	: Nulle
Vieillessement	: Imputrescible et inoxydable
Adhérence	: Très bonne avec les liants hydrauliques grâce à un pénétrant contenu dans X-MOMOFIB 35

Module d'élasticité	: 7000 à 9000 Mpa
Conductibilité thermique	: 3,3 x 10 ⁻⁴ cal/sec.cm.C
Résistivité volumétrique	: 4,9x10 ¹⁴ ohm/cm
Résistance à la traction	: 400 à 500 MPa
Résistance générale	: Résiste aux agent chimiques, atmosphériques et aux composants chimiques des liants hydrauliques.

➤ Précautions particulières et sécurité

Eviter le contact avec agents oxydants forts.

➤ Transport et stockage

Transport : non soumis à la réglementation des transports. **Stockage** : trois ans en emballage d'origine fermé à l'abri des oxydants forts.

➤ PROCES VERBAUX – REFERENCES

Rapport technique (ENCO 1994) Les fibres fbc dans les bétons pour plancher.

CEBTP : efforts et déformations sur béton renforcé de fbc.

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

Informations sécurité



Le 19 09 2017

NOTA : Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier. La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.



LANGUEDOC CHIMIE

ZI la Coupe – CS 90518 – 11100 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.fr

