



POLYFIX Blanc

ACTION MASTIC & COLLE À BASE DE POLYMÈRE HYBRIDE

Agrément contact alimentaire.



LES AVANTAGES

- Mastic colle à base de MS hybride polymère
- Jointoyer et coller
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phthalates
- Adhère même sur support humide
- Ne corrode pas les métaux
- Convient pour locaux humides et pierre naturelle
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Élasticité permanente
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries



LES UTILISATIONS

- ❖ Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, la pierre naturelle, bois traité, plâtre, pierre, verre dégraissé, émail, métaux, etc.
- ❖ Application en intérieur et en extérieur
- ❖ Collage souple et spécialement pour tous les joints de dilatation et finition, horizontaux et verticaux. Joints avec une largeur de 50 mm max.
- ❖ Les fissures, les joints dans l'automobile, la construction des caravanes et autocars, le secteur de la ventilation et de la climatisation, tout jointolement dans les cuisines, salles de bains, vérandas, l'isolation dans les containers,
- ❖ Jointoyer entre les murs et les châssis
- ❖ Collage des plinthes, marches, seuils, bandes de protection et des éléments en préfabriqué, panneaux d'isolation acoustique et thermique (comme PUR, PIR, PS)
- ❖ Peut aussi être utilisé sur des surfaces alcalines comme le béton et la brique. En ce cas, un primaire est recommandé.



MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.

Primaires

Sur des matériaux poreux un primaire est recommandé. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Poser

• Comme colle : Appliquer le **POLYFIX** en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle). Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet. Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (p. ex. pour des applications en intérieur).

• Comme kit de jointolement : Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointolement à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des fonds de joints (PU ou PE). Les joints de sol nécessitent un fond de joint stable en PU. En cas de joints de sol (avec une charge mécanique élevée) il faut appliquer le **POLYFIX** plus profondément que le sol même.

Le 27 08 2019

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

NOTA :
Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier.
La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.



LANGUEDOC CHIMIE

ZI la Coupe – CS 90518 – 11100 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.com





POLYFIX Blanc

ACTION MASTIC & COLLE À BASE DE POLYMÈRE HYBRIDE

Agrément contact alimentaire.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dimensions des joints :

La largeur nécessaire dépend de la variation de température, des caractéristiques des matériaux et des dimensions des éléments de construction. La profondeur minimale est de 6 mm.

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 3 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Lissage :

Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit à l'aide d'une spatule.

Nettoyage :

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture :

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On obtient de meilleurs résultats en travaillant « mouillé sur mouillé ». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

Sécurité :

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Restrictions :

- Joints continuellement immergés dans l'eau ou dans les locaux avec une haute humidité relative permanente.
- Joints avec une largeur/profondeur <5 mm.
- N'est pas approprié pour le collage sur PE, PP, PA, Téflon et Bitume.
- Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Bien ventiler durant la vulcanisation.



Sanitaire



Véhicules



Bateaux



Bâtiment



Raccords PVC
Galva...



Collage difficile
en milieu humide



Peut être peint



Carrelage
Pâte de verre



Pompes



Plomberie



Bricolage



Caravane
Mobile Home

Le 27 08 2019

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

NOTA :

Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier. La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.



LANGUEDOC CHIMIE

ZI la Coupe – CS 90518 – 11100 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.com





POLYFIX Blanc

ACTION MASTIC & COLLE À BASE DE POLYMÈRE HYBRIDE

Agrément contact alimentaire.



INFORMATIONS TECHNIQUES (suite)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	MS hybride polymère
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R)	40 min
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R)	2,5 – 3 mm/24 h
Poids spécifique : ISO 1183	1,48 g/ml
Température de mise en œuvre	+5°C - + 40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A : ISO 868	40
Amplitude de travail : ISO 11600	25%
Tension 100% élasticité : ISO 8339	0,8 N/mm ²
Élasticité à rupture : ISO 8339	230%
Résistance à la traction : ISO 8339	1,1 N/mm ²
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C

Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V et insensible au gel

Le 27 08 2019

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

NOTA :
Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier.
La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.

Cartouche de 290 ml.



LANGUEDOC CHIMIE

ZI la Coupe – CS 90518 – 11100 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.com

