



D-GREZ ECO FD

FLUIDE A BASE D'ESTERS VEGETAUX POUR LE NETTOYAGE EN FONTAINE DE DEGRAISSAGE



LES AVANTAGES



- Prêt à l'emploi.
- Non inflammable : supprime tout risque ATEX (Atmosphère Explosive), réduit le risque d'incendie et indirectement le coût de la prime d'assurance.
- Sans COV : rend inutile toutes les mesures et les calculs d'émissions de composés organiques volatils, et évite toute déclaration ou autorisation préfectorale pour l'utilisation de la fontaine.
- Utilise des sources renouvelables : réduit les émissions de CO² fossile, responsables du réchauffement climatique, en utilisant des matières issues du carbone renouvelable (cycle court et naturel du carbone).
- Facilement biodégradable : réduit l'impact sur l'environnement en cas de rejet accidentel. Conformément à la démarche instaurée par le Règlement Européen REACH, évite l'emploi des produits toxiques pour l'environnement et persistants.
- Non volatil : aucune vapeur nocive n'est inhalée par l'utilisateur de la fontaine de dégraissage.
- Pas d'effet irritant ou sensibilisant : réduit les risques de réactions cutanées (dessèchements, gerçures, rougeurs), même si l'utilisation de gants reste recommandée (les polluants éliminés peuvent être dangereux).
- Est un fluide de dégraissage utilisable en fontaine.



LES UTILISATIONS

❖ HAUTES PERFORMANCES

Fluide de dégraissage doté de performances adaptées aux fontaines de dégraissage :

- Possède une capacité élevée de dissolution des salissures grasses (indice KB calculée = 50).
- Pouvoir mouillant renforcé élevé (tension superficielle et viscosité faibles) décolle facilement les particules et les graisses, même sur des surfaces complexes.
- Offre une décantation rapide des polluants, grâce à son haut poids moléculaire et sa faible densité, et prolonge ainsi la durée d'utilisation avant saturation.
- Caractérisé par une grande stabilité chimique et ne vieillit pas prématurément par acidification en présence de traces d'eau ou par oxydation à l'air.
- Ne libère pas de composés organiques volatils, mais ne laisse qu'un film résiduel temporaire et très fin qui s'évapore progressivement.
- Totalement compatible avec les peintures et les joints en caoutchouc nitrile (NBR) des fontaines.
- Efficace pour éliminer tous les lubrifiants usagés, même en particules, qu'ils soient type minéral, végétal ou synthétique (sauf lubrifiants perfluorés).
- Enlève également les huiles de coupe entières et solubles, les huiles et cires de protection contre la corrosion, les revêtements et dépôts bitumineux, les résidus démoulants utilisés en plasturgie.

❖ INNOVATION

Fait partie de la nouvelle génération des fluides issus de sources naturelles renouvelables.

Il bénéficie des recherches effectuées depuis plusieurs années sur les propriétés et la mise en œuvre des dérivés de matières végétales, et notamment des esters d'huiles végétales.

Innovant, associe la facilité d'utilisation des solvants classiques pour fontaine au respect de l'utilisateur et de l'environnement, grâce aux dérivés d'huiles végétales qu'il contient.

Ne contient aucun **COV** (composé organique volatil).

Remplace ainsi très simplement les solvants pétroliers, trop volatils et trop inflammables.

Offre aussi une solution bien plus aboutie que les esters méthyliques d'huiles végétales, très souvent proposées pour les fontaines de dégraissage mais difficiles à mettre en œuvre (incompatibilité avec les matériaux, caractère trop « gras »).

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

Informations
sécurité



Le 02 08 2016

NOTA :
Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier.
La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.



LANGUEDOC CHIMIE

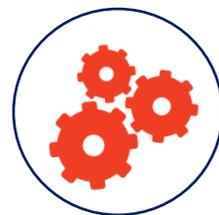
ZI la Coupe - BP 40518 - 11105 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.fr



D-GREZ ECO FD

FLUIDE A BASE D'ESTERS VEGETAUX POUR LE NETTOYAGE EN FONTAINE DE DEGRAISSAGE



INFORMATIONS TECHNIQUES



➤ PROGRES POUR UN DEVELOPPEMENT DURABLE

A été mis au point pour que les progrès en matière de protection de l'environnement et de l'utilisateur ne soient pas réalisés au détriment de la productivité et de la rentabilité.

Par rapport aux solvants pétroliers, **D-GREZ'ECO F.D** améliore la sécurité des installations et des utilisateurs, et réduit l'impact sur l'environnement.

Résout aussi les difficultés d'utilisation des esters méthyliques d'huiles végétales :

0% COV mais évaporable : les esters méthyliques d'huiles végétales sont des produits très lourds et gras, qui restent en grande quantité sur les surfaces nettoyées et qui gênent, voire empêchent, leur remise en service.

Corrige ce défaut et, sans contenir de COV, se rapproche de la facilité d'utilisation des solvants pétroliers.

Haute compatibilité avec les matériaux : les esters méthyliques d'huiles végétales sont agressifs pour beaucoup de caoutchoucs et d'élastomères, attaquent un grand nombre de peintures et de plastiques. La maintenance de pièces contenant des matériaux multiples est risquée. Les joints des pompes sont dégradés, gonflent et bloquent le fonctionnement de la fontaine.

Utilisable sans restriction sur les fontaines de dégraissage fonctionnant au solvant.

Stabilité chimique : les esters méthyliques d'huiles végétales sont sensibles à l'acidification et à l'oxydation, ce qui peut provoquer des phénomènes de corrosion sur les métaux, et des irritations pour les utilisateurs. Ils vieillissent plus vite et ne peuvent pas être utilisés aussi longtemps dans les fontaines que les solvants pétroliers.

Présente la même stabilité chimique que les solvants pétroliers.

GRANDE COMPATIBILITÉ AVEC LES MATÉRIAUX

	Elastomères	Plastiques	Métaux	Peintures
COMPATIBLE	Caoutchouc nitrile	Polyéthylène	Aciers	Epoxy
	Polychloroprène	Polypropylène	Aciers inoxydables	Polyuréthanes
	Caoutchouc Fluoré	Polyamide	Aciers galvanisés	Polyesters
	Polyéthylène	Polycarbonate	Fontes	
	Chlorosulfoné	PEEK	Aluminium et ses alliages	
	Fluorosilicone	PMMA	Cuivre et ses alliages	
	Épichlorhydrine	PVC	Titane	
	Polyuréthane	POM	Métaux précieux	
Polysulfure	PTFE			
	ABS			
NON RECOMMANDÉ	Caoutchouc naturel	Polystyrène	Alliages de plomb	Alkydes
	Caoutchouc butyle	Polystyrène	Acryliques	
	EPDM			
	Poly-isoprène			

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Etat physique	Visuel	Liquide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	De type pétrolier	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12 185	805	kg/m ³
Point de congélation	ISO 3016	< -20	°C
Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,1	hPa
Température d'ébullition à pression atmosphérique	-	230	°C
Tension superficielle	ISO 6295	28	mN/m
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	2,5	mm ² /s
Corrosion sur lame de cuivre	NF EN ISO 2160	1a	Cotation
Indice Kauri-Butanol (calculé)	ASTM D 1133	50	Cotation
Point éclair vase clos	NF EN 22719	> 100	°C
Température d'auto-inflammation	ASTM E 659	210	°C
Tension de claquage	IEC 156	> 50	kV
Teneur en COV	-	0	% massique
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en aromatiques	NF EN 15553	0	% massique
Teneur en soufre	GC-MS	0	ppm
Biodégradabilité	-	Facilement biodégradable	-
Solubilité dans l'eau à 20°C	-	Insoluble	%

Produit à usage professionnel

Éliminer les déchets selon la réglementation en vigueur en privilégiant la valorisation ou le recyclage.

Informations sécurité



Le 02 08 2016

NOTA : Cette documentation est le résultat de nos connaissances et de nos expériences du produit. Elle est donnée à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application dans chaque cas particulier. La Fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande.



LANGUEDOC CHIMIE

ZI la Coupe - BP 40518 - 11105 NARBONNE / Tél 04 68 41 70 70

Fax 04 68 42 40 01 / www.languedoc-chimie.fr

